

Distributeur :



www.amv-solution.com

SIMPLA

Soudeuse Haute Fréquence

pour bâche, tentes, panneaux d'affichage, bouées pétrolières, bâches de camions, etc...

- Fonctionnalité pratique avec tête de soudage HF de précision
- Cycles de soudage HF à haute efficacité Puissance de sortie de 6/10/15 / 20kW
- 2 Efficacité d'étanchéité de 1 kW: jusqu'à 40 cm pour les matériaux en PVC standard
- Utilisation universelle pour le PVC, le PU, le TPU et les textiles techniques renforcés
- Soudabilité PE, PP avec électrode facultative Impulse
- Positionnement facile du matériau avec un bac profond derrière l'électrode
- Structure en acier laminé à cadre en C pour une excellente résistance et une ergonomie de travail
- Panneau IHM couleur à écran tactile de 10 "avec bras pivotant



Soudeuses HF - Soudeuses à impulsion - Soudeuses à chaud - Constructeurs de boîtes - Découpeuses
Thermoformeuses - Presses hydrauliques et pneumatiques - Machines sur mesure



CE Made in EU



SIMPLA

SOUDEUSE HF

Description

- La soudeuse SIMPLA HF est spécialement conçue pour la production de structures en traction de petit et grand format, de membranes, de bâches, de tentes, de barrages anti-huile, de bâches de camions, de toiles de piscines et de piscines, de hangars pour avions, de grands panneaux publicitaires, de portes rapides, de rideaux latéraux, etc. Cette machine de design peut être équipée d'une électrode à impulsion spéciale pour le soudage de tissus soudables non HF en PE et PP, ainsi que d'une électrode de soudage multicouche «souple» FlexEL et d'électrodes HF incurvées pour le scellement de profils de fenêtres ronds en PVC transparent et de soudage de précision.
- SIMPLA est équipé d'un bac spécial profond et large derrière l'électrode pour le stockage et la manipulation des matériaux. La machine a des roues à glissement lisse en option pour faciliter le déplacement du tissu soudé, ou le déplacement à un endroit souhaité dans le hall de fabrication.
- Une fonction de programmation avancée complète, comprenant le réglage automatique ATS™ et les systèmes WCS™, est obtenue grâce à un API intégré avec un écran tactile HMI 10" sur un bras pivotant pour un accès facile à la zone de soudage. Les machines SIMPLA disposent de puissances HF de 6 à 20 kW pour les productions de charges plus lourdes et des tissus renforcés, fournissant efficacement entre 2 240-800 cm de surface soudée avec un cycle de soudure.

Applications

- Textiles techniques de petit et grand format enduits de PVC ou de PU
- Structures tendues, tentes, systèmes de stores, bâches de camions et rideaux latéraux
- Toiles et couvertures de piscines, barrages anti-pollution, barrages anti-inondation et réservoirs d'eau
- Hangars d'aéroport, structures de stockage portables, piscines de confinement, revêtements de sol
- Panneaux publicitaires et panneaux grand format

Caractéristiques

- Auge de table et espace profond derrière l'électrode pour une manipulation aisée du matériau
- Illumination intégrée des électrodes et guides laser linéaires
- Cycles de soudage entièrement automatisés avec mémoire de recettes de cycle de soudage illimitée
- Système de sortie HF autoréglable ATS™
- Simple à configurer et facile à utiliser, IHM à écran tactile intuitif
- Capacité de production élevée avec automate programmable
- IHM à bras pivotant pour un accès facile à 270° de la zone de soudage
- Protection anti-retour HF
- Electrodes HF à libération rapide jusqu'à 1200mm de long / jusqu'à 50mm de large
- Système de sécurité ZTG SafeDOWN™ anti-écrasement
- Générateur HF stable et efficace Hi-Q Gen5 EcoHF nouvelle génération
- Capteur ARC sensible ultra-rapide et protection contre la surcharge de sortie
- Fonctionnement manuel, semi-automatique et automatique
- Conforme aux normes CE, EMC, EU, FCC et OSHA

Outillage et électrodes sur mesure disponibles sur demande. Chaque machine est construite selon les besoins des clients. Les paramètres peuvent être modifiés ou ajustés, si nécessaire, moyennant un coût supplémentaire.

| Spécifications techniques | Simple 6 kW | Simple 10 kW | Simple 15 kW | Simple 20 kW |
|--|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| Puissance de sortie HF | 6 kW | 10 kW | 15 kW | 20 kW |
| Surface de soudure (jusqu'à 40 cm ² à partir de 1 kW) | ≤240 cm ² | ≤400 cm ² | ≤600 cm ² | ≤800 cm ² |
| Puissance installée | 9 kW | 15 kW | 22 kW | 30 kW |
| Alimentation | 3 x 400 V; 50Hz | | | |
| Fusible principal | 32 A | | 40 A | |
| Fréquence de travail | 27,12 MHz ± 0,6% Générateur HF Hi-Q Gen5 | | | |
| Tube électronique | Triode métal-céramique refroidie par air | | | |
| Système antiflash | ultra-rapide Solid State ZTG AntiFlash™ | | | |
| Système de réglage automatique | standard ZTG ATS™ | | | |
| Système de contrôle | PLC et IHM à écran tactile 10" | | | |
| Longueur de l'électrode | 1200 mm (facultatif: 1500 mm) | | | |
| Presse pneumatique à électrodes (à 0,8 MPa) | 1000 kg | | 1600 kg | |
| Régulation de pression d'électrode (0,1-0,8 MPa) | 200 - 1000 kg | | 280 - 1600 kg | |
| Course de l'électrode | jusqu'à 160 mm (possibilité d'arrêter à n'importe quelle hauteur) | | | |
| Table de travail (avec auge) | 1600 x 800 mm | | | |
| Espace derrière l'électrode (avec auge) | 840 mm | | | |
| Taille d'auge | L 400 x H 500 mm | | | |
| Fixation d'électrode | QuickGRIP, pneumatique | | | |
| Pied de mise à la terre | standard, entraînement pneumatique | | | |
| Encombrement (dimensions extérieures) | L 1970 x l 1700 x H 2400 mm | | | |
| Poids | 1100 kg | | | |



Distributeur : 

8 Allée des Renoncules
56190 MUZILLAC

Tel : 02 97 13 03 69

✉ : contact@amv-solution.com